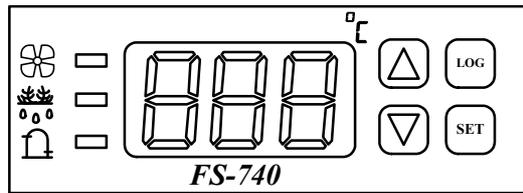


面板圖



注意事項

1. 安裝前，請確認電源已關閉，以避免感電事故。
2. 安裝時，請避免將控制器安裝於潮濕處，以防止錯誤動作。
3. 安裝時，請妥善做好防水處理，以免滲水造成燒機危險。
4. 送電前，請確認配線及輸入電源是否正確。
5. 安裝前，請依配線圖施工並遵守電流限制，以避免裝配錯誤或過載造成危險。

適用範圍

- 12V/AC/DC/50~60Hz
- 工作環境溫度 -15°C~+70°C
- 解析度：0.1°C
- 安裝尺寸 70*28.2*65mm³
- 最大輸出 壓縮機 30A/250V(純電阻性負載)，其餘 8A/250V(純電阻性負載)
- 可偵測溫度範圍 -50°C ~ +80.0°C
- 準確度：±1°C
- 顯示器 超高亮度七段顯示器
- 安裝方式 嵌入式

參數表

項次	代號	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	tS	溫度設定	設定停機溫度	-50°C ~ +80.0°C	-20°C
2.	td	溫差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C ~ +15.0°C	+4.0°C
3.	Sd	延遲啟動	停機後延遲一段時間再啟動	0~15分鐘	2分鐘
4.	dt	除霜方式選擇	選擇電熱(EL)或熱氣(HS)除霜	EL/HS	EL
5.	di	除霜週期	設定運轉幾小時後除霜	0~24小時	4小時
6.	dd	除霜時間	設定除霜所需時間	0~60分鐘	20分鐘
7.	dS	除霜終止溫度	設定除霜終止溫度	0.0°C ~ +80.0°C	+25°C
8.	dF	滴水時間設定	設定除霜滴水時間	0~60分鐘	5分鐘
9.	FS	風扇運轉溫度	設定蒸發器風扇運轉溫度	-50°C ~ +30.0°C	0°C
10.	Fd	除霜後延遲顯示時間	除霜後延遲顯示庫內溫度時間	0~60分鐘	10分鐘
11.	tA	溫度校正	感溫棒溫度校正	-10°C~+10°C	0°C

鎖碼參數

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	Lo	一般參數鎖定選擇	y: 鎖定/n: 解除鎖定	y
2.	tH	設定最高溫度上限	tS ~ +80.0°C	+50.0°C
3.	tL	設定最低溫度下限	-50°C~tS	-50°C
4.	AH	設定高溫警報溫度	tS~+80.0°C	+50.0°C
5.	Ht	設定高溫溫度到達 AH 值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180分鐘	90分鐘
6.	AL	設定低溫警報溫度	-50°C~tS	-30°C
7.	Lt	設定低溫溫度到達 AL 值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180分鐘	60分鐘
8.	tC	除霜週期模式選擇	ti: 24小時別/ Cp: 壓縮機運轉時間別 (以刻為單位，每刻為15分鐘)	ti
9.	FL	壓縮機停機，風扇是否運轉選擇	y: 停/n: 不停	y
10.	OF	設定風扇停機時間(攪拌功能)，當 FL=y 時才有此功能	0~60分 (當 OF =0 時，則風扇不執行攪拌功能)	3分鐘
11.	On	設定風扇運轉時間(攪拌功能)，當 FL=y 時才有此功能	0~60秒 (當 OF =0 時，則風扇不執行攪拌功能)	15秒
12.	FF	設定除霜時，是以 "dd" 或 "dS" 為完成除霜條件	tn (時間) / tP (溫度)	tn
13.	do	除霜時，顯示器顯示何種狀態	1=除霜前溫度; 2=顯示 DEF; 3=庫內實際溫度	1

註：1. 當一般參數鎖定(Lo)中選擇 "y" (鎖定)時，則螢幕將只會出現 "tS" 參數(溫度設定)，不能再進入其他一般參數欄內做調整。

2. 除霜時，電熱除霜(EL)與熱氣除霜(HS)輸出負載動作說明：

2-1 電熱除霜(EL)：當進入除霜狀態時，壓縮機停，風扇停，除霜啟動。

2-2 熱氣除霜(HS)：當進入除霜狀態時，壓縮機啟動，風扇停，除霜啟動。

3. 除霜時，參數(FF)=tP (溫度)時，當除霜溫度到達除霜終止溫度(dS)後或除霜時間到達(dd)時，則會開始進入滴水時間動作；

除霜時，參數(FF)=tn (時間)時，當除霜溫度到達除霜終止溫度(dS)時則會關閉除霜繼電器，待溫度低於除霜終止溫度(dS)時，則會再啟動除霜繼電器，這時需等除霜時間到達(dd)時，則會開始進入滴水時間動作。

4. 除霜完成後(已完成滴水時間)，若蒸發器溫度已達風扇運轉溫度(FS)時，風扇啟動後，顯示器會恢復顯示正常溫度變化；若蒸發器溫度未達風扇運轉溫度(FS)，但時間已超過風扇延遲時間(Fd)時，此時風扇仍是關閉，但顯示器會恢復顯示正常溫度變化。

5. 參數(FL)=y 時, 若將參數(On)和(OF)其中一個設定為 0 時, 則會關閉風扇, 不執行風扇攪拌功能;
風扇攪拌動作=>壓縮機關閉後, 風扇以先開後關的執行攪拌功能。

故障碼

顯示符號	說明	顯示符號	說明
E1H	表示櫃內感溫棒短路或溫度高於+80.0°C	E2L	表示蒸發器感溫棒斷路或溫度低於-50°C
E1L	表示櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50°C	AL	低溫警報(溫度低於『AL』設定, 維持『Lt』設定時間)
E2H	表示蒸發器感溫棒短路或溫度高於+80.0°C	AH	高溫警報(溫度高於『AH』設定, 維持『Ht』設定時間)

一般參數設定操作

1. 按壓『SET』鍵, 螢幕顯示「888」閃爍 3 次後, 進入第一組參數設定; 顯示參數代號時, 可按壓『▲』、『▼』鍵, 選擇所要進行調整之參數代號, 按壓『SET』鍵後進入參數之設定值, 按壓『▲』、『▼』鍵, 進行參數設定值調整, 再按壓『SET』鍵後即進入下一組參數, 顯示參數代號, 再按壓『SET』鍵即顯示參數設定值(調整方法同上)。最後調整完成後, 按壓『SET』鍵, 顯示「god」後, 顯示目前溫度及開始動作。

鎖碼參數設定操作

1. 按壓『SET』鍵後, 在「888」閃爍期間(3次)同時按壓『▲』『▼』鍵後, 螢幕顯示『Lo』, 再按壓『SET』鍵, 螢幕顯示 y, 此時按壓『▲』鍵或『▼』鍵, 可選擇 y 或 n, y 代表鎖碼, n 代表不鎖碼。(其他調整方法同一般參數)

其他動作說明

1. 在任一參數顯示期間, 30 秒內不去按壓『SET』、『▲』、『▼』之任一鍵系統會回滾到溫度顯示。
2. 電源開啓後, 在壓縮機延遲保護時, 按壓『▼』鍵螢幕上會顯示「Fon」, 此時壓縮機會即刻運轉。
3. 按壓『▲』鍵後, 螢幕即顯示另一組蒸發器(紅色)之溫度。
4. 按壓『Log』鍵後, 若控制器之蒸發器溫度已達可除霜之條件時, 則螢幕即顯示「dEF」後, 強制進入除霜狀態。
5. 當發生任何異常警報時, 可先按壓『▼』鍵後暫時消除警報聲; 但若經過 60 分鐘後, 異常持續發生無解決時, 則警報聲則會再次啓動。
6. 感溫棒短路或斷路時, 螢幕會顯示故障代碼, 直至故障排除後才恢復顯示正常溫度。
7. 顯示控制器總運轉時數(tot): 同時按壓『▲』『▼』鍵後, 螢幕會顯示三組代號與數值每組閃爍三次, 例如: tot, 001, 234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。

功能鍵

	上下鍵	調整數值大小
	設定鍵	功能設定鍵
	參數跳離鍵/ 強制除霜鍵	參數中: 參數跳離鍵 動作中: 強制除霜鍵

LED 燈號

	綠色	燈閃爍, 表示壓縮機準備運轉 燈亮, 表示壓縮機運轉中
	紅色	燈閃爍, 表示除霜溫度已到但時間未到 燈亮, 表示冷凍系統除霜中
	黃色	燈亮, 表示風扇運轉中 燈閃爍, 表示風扇準備運轉

感溫棒規格

	<p>○正確接線: 外層包覆白色塑膠膜之訊號線 外接延長線材 訊號線 連接控制器端子台 外層包覆黑或紅色塑膠膜之隔離線(接地線) (帶有隔離線包覆) 接地線</p>
<ol style="list-style-type: none"> 1. 隔離線 NTC 黑色 PVC/長度 1.5M/5cm, 6φ 2. 隔離線 NTC 紅色 PVC/長度 1.5M/6cm, 6φ 	<p>感溫棒線材外接延長線時, 務必使用有隔離線包覆的線材, 勿使用非隔離材質(EX: 16 蕊管線), 且注意訊號線與接地線勿接反(如圖), 以確保有效隔離干擾。</p>

※注意事項: (1) 感溫棒 1 黑色故障時, 系統停止運轉。

(2) 感溫棒 2 紅色故障時, 系統制冷部份仍可繼續運轉, 但不進行除霜。

出線圖

