

FS-318 微電腦冷凍系統控制器

面板圖



注意事項

1. 安裝前，請確認電源已關閉，以避免感電事故。
2. 安裝時，請避免將控制器安裝於潮濕處，以防止錯誤動作。
3. 安裝時，請妥善做好防水處理，以免滲水造成燒機危險。
4. 送電前，請確認配線及輸入電源是否正確。
5. 安裝前，請依配線圖施工並遵守電流限制，以避免裝配錯誤或過載造成危險。

規格

· 輸入電壓：110V/220V/AC/50~60Hz	· 工作環境溫度：-15°C ~ +70°C	· 可偵測溫度範圍：-50.0°C ~ +80.0°C
· 顯示器：七段顯示器	· 解析度：0.1°C	· 誤差：±1°C以內
· 安裝尺寸：137*28*32mm ³ (錶頭)	· 安裝尺寸：165*140*53 mm ³ (淺托)	· 安裝方式(錶頭)：嵌入式
· 最大輸出：壓縮機 30 A/250V、除霜 30A/250、除霧 8A/250V、日光燈 8A/250V、風扇 8A/250V (純電阻性負載)		

一般參數表

項次	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	溫度設定	設定停機溫度	-50.0°C ~ +80.0°C	-20.0°C
2.	溫差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C ~ +15.0°C	+4.0°C
3.	運轉週期	設定運轉幾小時後除霜	0 ~ 24 小時	4 小時
4.	除霜時間	設定除霜所需時間	0 ~ 60 分鐘	20 分鐘
5.	除霜終止溫度	除霜終止溫度	0.0°C ~ +80.0°C	+25.0°C
6.	蒸發器風扇運轉溫度	蒸發器風扇運轉溫度	-50°C ~ +30.0°C	0.0°C
7.	壓縮機延遲啟動	壓縮機延遲啟動	0 ~ 15 分鐘	2 分鐘
8.	溫度校正	溫度校正	-10°C ~ +10.0°C	0.0°C

鎖碼參數表

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	Lo	參數鎖定選擇	y 鎖定/n 不鎖定	y
2.	tH	最高溫度限制	tS ~ +80.0°C	+50.0°C
3.	tL	最低溫度限制	-50°C ~ tS	-50°C
4.	AH	高溫警報設定	tS ~ +80.0°C	+50.0°C
5.	Ht	高溫警報時間	0~180 分鐘	90 分鐘
6.	AL	低溫警報設定	-50°C ~ tS	-30°C
7.	Lt	低溫警報時間	0~180 分鐘	60 分鐘
8.	FL	壓縮機停機風扇是否運轉選擇	y: 停止/ n: 運轉	y
9.	CL	設定散熱片清洗時間	0~250 天	0 天
10.	rt	小數點溫度上升延遲時間	0~15 秒	0 秒

面板操作：

>按下【SET】鍵不放約五秒，溫度設定指示燈亮起，在螢幕顯示『CC』代表面板鎖碼，『00』代表解碼，『55』代表恢復工廠設定值，按【▲】或【▼】調整需求。

>如螢幕顯示『CC』，此時只能設定停機溫度，其餘參數不能修改。如欲修改面板參數，按『00』後，再按【SET】鍵約二秒後，此時螢幕顯示[888]後、顯示溫度設定的指示燈。按【SET】依序右圖指示燈選擇設定的參數時，按【▲】或【▼】鍵可變更參數值。選擇到最後1個參數後再按1次【SET】鍵，可結束參數設定並且儲存設定值。在30秒內未按下任何按鍵時，將會自動結束參數設定並且儲存設定值。

參數與燈號對應表

參數	溫度設定 指示燈	溫差設定 指示燈	運轉週期 指示燈	除霜時間 指示燈
溫度設定	亮(黃色)			
溫差設定		亮(黃色)		
運轉週期			亮(綠色)	
除霜時間				亮(紅色)
除霜終止溫度	閃爍			
蒸發器風扇運轉溫度		閃爍		
壓縮機延遲啟動			閃爍	
溫度校正				閃爍

面板鎖定：

面板鎖定時(即設定為00)設定完成30分鐘後，或關掉電源(ON/OFF)控制器會自動鎖定面板(CC)。

FS-318

微電腦冷凍系統控制器

鎖碼參數設定操作

- 按下【SET】鍵，此時溫度設定指示燈亮起，螢幕顯示『888』將會閃爍三次。在『888』閃爍期間，同時按下【▲】【▼】鍵，即顯示參數鎖定選擇『Lo』，再按一次【SET】則顯示『y』，再按一次【SET】鍵、顯示『tH』參數代號，再按一次【SET】鍵即顯示該參數溫度。變更完參數值後，按【SET】鍵則可顯示下一個參數代號。
- 選擇到要設定的參數時，按【▲】或【▼】鍵可變更參數值。
- 調整參數值期間按下強制除霜鍵、或選擇到最後一個參數值後再按一次【SET】鍵後，會顯示(god)代表結束參數設定並且儲存設定值。
- 在 30 秒內未按任何按鍵時，將會自動結束參數設定並且儲存設定值。

其他操作

- 電源開啓後，壓縮機延遲保護時，按『▼』鍵螢幕上會顯示「Fon」，此時壓縮機會即刻運轉。
- 當溫度高過於高溫警報設定(AH)且持續高過於(AH)超過高溫警報時間(Ht)時間後，警報器會發出聲音；(溫度低於高溫警報設定(AH)警報器聲音會停止；可按『▼』鍵 強制停止)當溫度低於低溫警報設定(AL)且持續低於(AL)超過低溫警報時間(Lt)後，警報器會發出聲音；(溫度高於低溫警報設定(AL) 警報器聲音會停止；可按『▼』鍵 強制停止警報器聲)。
- 總運轉時數(tot):同時按壓『▲』『▼』鍵，DISPLAY 會顯示三組代號與數值每組閃爍三次，例如:tot, 001, 123 即表示機組總運轉時數為 1123 小時。
- 按【▲】螢幕顯示『L2』後、出現溫度，代表蒸發器感溫棒溫度。
- 散熱片清洗「CLn」散熱片清洗之故障碼排除，先按『▼』出現『CCL』後再按壓【ON/OFF】鍵，控制器重新開機即可清除故障碼、系統則重新計算清洗時間。

功能鍵

	控制器電源開關		調整數值大小		功能設定鍵
	強制除霜鍵		除霧鍵防霧電熱開關 (電源 OFF 時，防霧功能會自動關閉)		櫃內燈光開關

指示燈

	燈亮，表示電源已供應		燈閃爍，表示風扇待轉中 燈亮，表示風扇運轉中		燈亮，表示防霧電熱供應中
	燈亮，表示櫃內燈光供電中		燈閃爍，表示壓縮機準備運轉 燈亮，表示壓縮機運轉中		燈亮，表示冷凍系統除霜中

故障碼

顯示符號	說明	顯示符號	說明
E1H	櫃內感溫棒短路或溫度高於+80.0°C，閃爍 E1H	E2L	蒸發器感溫棒斷路或溫度低於-50°C，閃爍 E2L
E1L	櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50°C，閃爍 E1L	AH	高溫警報(溫度高於 AH 設定，維持 Ht 設定時間)
E2H	蒸發器感溫棒短路或溫度高於+80.0°C，閃爍 E2H	AL	低溫警報(溫度低於 AL 設定，維持 Lt 設定時間)

感溫棒規格

	正確接線：
- NTC 隔離線黑色 PVC/長度 1.5M/銅頭 5cm 6ψ - NTC 隔離線紅色 PVC/長度 1.5M/銅頭 6cm 6ψ	感溫棒線材外接延長線時，務必使用有隔離線包覆的線材，勿使用非隔離材質 (EX: 16 蕊管線)，且注意訊號線與接地線勿接反(如圖)，以確保有效隔離干擾。

出線圖

