

高功率商用電磁爐：

故障代碼	故障情形	故障原因
E0	無感應到鍋子	檢查散熱器附件的330K電阻(是檢鍋電阻)附近是有幾個
E1	爐內過熱	散熱風扇不轉或轉速過慢，熱敏電阻不良
	功率管過熱	如一分鐘後才出現是IGBT熱敏電阻斷路
E2	爐面過熱	1.如一分鐘才出現是線圈盤熱感熱器斷路
		檢查100K電阻有無燒毀情形
E3	电压過低或過高時保護作用	1.檢查輸入電源
		2.檢查330K電阻有無燒毀情形
送電後保險絲立即燒毀		功率管損壞（常見）或橋式整流器損壞
送電後無任何顯示(有B聲)		1.CPU陶瓷振盪器（晶振）不良
		2.主機板與控制板的連接線接觸不良
使用一段時間後會停止加熱		電磁爐經過高溫與運輸影響，电路板的电子元件会有鬆焊或冷焊的現象。
8888		按鍵板與主电路板的控制線接觸不良

商用電磁爐使用注意事項：1.保持良好的通風條件(注意散熱問題)。

2.不使用的情况下應將电源插頭拔下。(以延長零件壽命)

3.使用鍋具以不銹鋼平面鍋最佳，接觸爐面面積越大越好。

維修注意事項：1. 功率電容外表需平滑，若外表有凸起或破裂即為故障。

2. 測量功率電容方式：加熱感應線圈不接，電路板送電後，以電表測量電路板線圈接點，應有直流(DC)300V電壓。(但不保證電路板沒問題)

3.若保險絲燒毀，不可以銅線、鐵絲替代。

組裝加熱感應線圈時注意事項：

1. 加熱感應線圈接點不可反接。

2. 中心原有塗抹導熱膏，不可擦掉；若有減少，應再塗抹均勻。

3. 組回時線圈固定座鎖緊即可，並注意彈簧是否順暢。

4. 加熱感應線圈上方有3個塑膠柱，一定要裝上放好，不可遺失；否則會造成線圈燒毀。