



製冰機常見故障及排除方法

故障	原因	處理方法	故障	原因	處理方法
按下製冰機運行開關按鈕,減速機啟動,等30秒後壓縮機啟動,運行指示燈亮(一分鐘後製冰機沒有啟動)	外接電源無電	檢查是否斷電	運行噪音大,且冰片碎而透明	鹽水濃度不合適	調節鹽水泵流量按鈕,一邊運行一邊觀察,到片冰質量達到滿意為止.
	電源開關跳開	檢查所提供的電源是否正常		檢查鹽水泵是否工作正常,是否有鹽水進入水箱.	鹽水管路阻塞或沒有吸上鹽水
		是否按設備要求配置電源開關			
	啟動開關失效	更換開關按鈕		鹽水泵故障	更換鹽水泵
	緊急停止開關已關閉	向右轉動讓開關復位			
控制電源的保險絲燒毀	關掉電源更換保險絲				
說明:PLC有信號輸入點指示燈亮,無信號輸入不亮					
PLC 的P00點無信號輸入	高壓故障	檢查冷凝器風機以及清洗冷凝器	製冰機正常運轉但不結冰	製冷系統故障	需我公司人員檢查修理
PLC 的P01點無信號輸入	低壓故障	1.檢查水桶內部是否進水正常,掉冰是否正常 2.檢查系統是否有漏點存在	製冰機結冰面的冰難以滑落	冷凍機故障	
PLC 的P02點無信號輸入	壓縮機過載	P02無信號時先檢查壓縮機運行電流以及過載保護器電流設定值和按復位鍵,如果排除非壓縮機故障,則檢查下面冷凝風機.		膨脹閥調節不當	重新適當調整
	冷凝器風機過載	P02無信號時排除不是壓縮機故障後,檢查冷凝風機運行電流以及過載保護器電流設定值和按復位鍵.		鹽水濃度過量	重新適當調整
	壓縮機保護模組故障	P02無信號時排除不是壓縮機故障後,檢查壓縮機保護模組,如果是壓縮機保護模組問題,請跟我們聯繫.		冰刀位置偏移或磨損	調整或更換冰刀
PLC 的P03點無信號輸入	供水系統故障	檢查供水系統是否正常工作,水箱內水量是否充足,檢查水位開關是否良好,否則更換.		軸承異常或磨損	更換軸承
			電控系統故障	需要我公司人員檢查修理	
			儲冰槽放置水平	調整儲冰槽四腳使槽體水平	
PLC 的P04點無信號輸入	減速機過載	檢查減速機運行電流以及熱保護器電流設定值和復位鍵	關機漏水	水箱內部水位過高,浮球閥失效	調整浮球閥使水位降低,若失效需更換
	抽水機過載	檢查抽水機運行電流以及熱保護器電流設定值和復位鍵	開機漏水	分水盤出現塞堵	檢查分水盤分管是否堵塞,及時進行疏通
	相位缺相或逆相	檢查電源是否缺相,或相序反了,或接線柱是否良好.		分水盤水位過高或過低	調整水桶供水閥,使水位保持適當高度
PLC 的P05點無信號輸入	冰滿保護	機器功能正常(取出冰後延時3分鐘,會自動啟動機器)	溫馨提示: 爲了更好的使用製冰機,使它更好的爲您服務,請按以下三點保養您的設備 1.平均兩個月清洗蒸發器內壁一次,分水盤、水箱、水泵、鹽水泵以及鹽水桶 15天清洗一次 2.減速機齒輪油每一年更換一次 3.風冷式冷凝器一個月清洗一次,水冷式冷凝器冷卻塔三個月清洗一次 服務電話0800-225222	冰桶內部回水槽塞堵,水流不暢	停機清理回水槽及內部污垢
	紅外線感應開關損壞	更換紅外線感應開關			
PLC 的P06點無信號輸入	開機按鈕故障	按綠色開機按鈕時,應有信號輸入			
	壓縮機內冷凍機油故障(油壓差) 半密閉壓縮機選用配件	P06無信號時先檢查是否壓縮機冷凍油部位故障,停機檢查曲軸箱油視鏡是否缺油,檢查油路是否阻塞,壓縮機停止時PLC的P06無信號輸入屬正常或停止使用,沒有油壓差時,檢查CM1常開輔助接點,再閉合時,P06是否有信號,如沒信號時,需更換CM1輔助接點			
PLC 的P07點無信號輸入	關機信號	按紅色關機按鈕時,應有信號輸入,放開時無信號輸入			